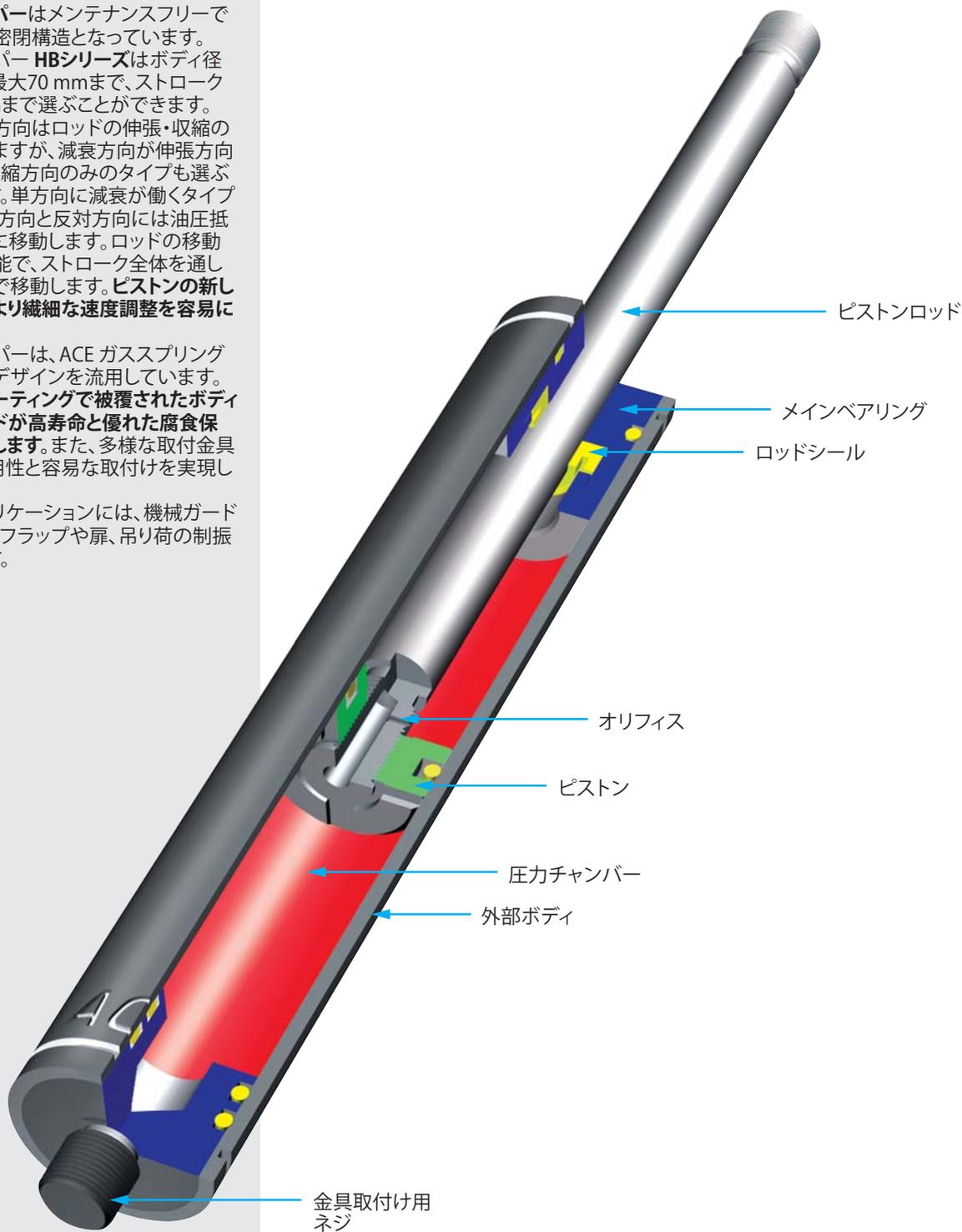


ACE 油圧ダンパーはメンテナンスフリーで信頼性の高い密閉構造となっています。ACE 油圧ダンパー **HBシリーズ**はボディ径が12mmから最大70 mmまで、ストロークは最大800mmまで選ぶことができます。標準品の減衰方向はロッドの伸張・収縮の双方向に働きますが、減衰方向が伸張方向のみ、または収縮方向のみのタイプも選ぶことができます。単方向に減衰が働くタイプは、減衰の働く方向と反対方向には油圧抵抗がかからずに移動します。ロッドの移動速度は調整可能で、ストローク全体を通して一定の速度で移動します。ピストンの新しい調整機構により繊細な速度調整を容易にしました。

ACE 油圧ダンパーは、ACE ガススプリングの洗練されたデザインを流用しています。特殊耐摩耗コーティングで被覆されたボディとピストンロッドが高寿命と優れた腐食保護性能を発揮します。また、多様な取付金具により高い汎用性と容易な取付けを実現しました。

代表的なアプリケーションには、機械ガードとふた、防火用フラップや扉、吊り荷の制振などがあります。



機能: 減衰力の調整はピストンが完全に伸張される(または、圧縮される)まで、ピストンロッドを引っ張り(または、押し込み)その後、ピストンロッドを回し、調整します。

使用オイル: 作動油

取付位置: いずれの方向にも取付可能です。ただし、取付金具はしっかり締め、ねじのゆるみがないようにご使用ください。

標準温度範囲: -20℃ ~ 80℃

オプション: ストローク長のカスタマイズ、シールの特殊仕様、各種取付金具



取付金具

基準寸法値

取付金具

A3,5 アイレット
最大許容力 370 N

B3,5 長ネジボルト
M3.5x0.6

C3,5 アングルボールジョイント
最大許容力 370 N

D3,5 クレビス
最大許容力 370 N

E3,5 スイベルアイ
最大許容力 370 N

G3,5 ボールソケット
最大許容力 370 N

W3,5-12 ロッドカバー
L=ストローク+10

製品データ			
型式	ストローク mm	最大長 mm	最大圧縮減衰力 N
HB-12-10	10	55	180
HB-12-20	20	75	180
HB-12-30	30	95	180
HB-12-40	40	115	180
HB-12-50	50	135	180
HB-12-60	60	155	180
HB-12-70	70	175	180
HB-12-80	80	195	150

1 最大伸長減衰力は全てのストロークで180Nです。

型式について

油圧ダンパー **HB-12-30-AC-M**

ボディ径 (12 mm)

ストローク (30 mm)

ロッド側取付金具

ボディ側取付金具

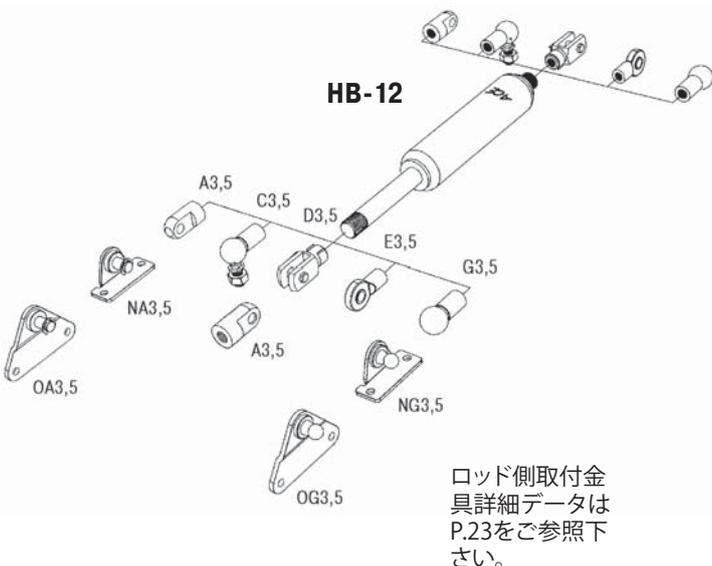
減衰方向

減衰方向について

P = 伸張・圧縮両方向に対して減衰
 N = 圧縮方向に対して減衰
 M = 伸張方向に対して減衰
 X = 特殊モデル

取付金具の組み合わせは自由に設定できます。また、ロックタイト等の接着剤を使用し、取付金具の緩み対策を行ってください。P.23にロッド側取付金具のデータを記載しています。

Issue 3.2016 Specifications subject to change



テクニカルデータ

調整方法: 減衰力の調整方法はまず、ピストンロッドを最大まで伸張した位置(または収縮した位置)まで引っ張ります(または押し込みます)。次にその状態を保ちながら、ピストンロッドを時計回りに回しますと減衰力が強くなります。反時計回りに回しますと、減衰力は弱くなります。もし、急激に回しにくくなった場合は、損傷を避けるために調整を中止してください。最大長は調整時に+6mmの追加があります。調整方法の説明はP.20を参照してください。

ポジティブストップ: メカストップをストロークエンド手前1~1.5mmに設置してください。

フリートラベル: ストロークの約21%

材質: ボディ: 黒塗リスチール

ピストンロッド: ステンレス (SUS303)

取付金具: 亜鉛めっきスチール

取付金具

基準寸法値

取付金具

A5 アイレット
最大許容力 800 N

B5 長ネジボルト
最大許容力 800 N

C5 アングルボールジョイント
最大許容力 500 N

D5 クレビス
最大許容力 800 N

E5 スイベルアイ
最大許容力 800 N

G5 ボールソケット
最大許容力 500 N

W5-15 ロッドカバー

製品データ

型式	ストローク mm	最大長 mm	最大圧縮減衰力 N
HB-15-25	25	93	800
HB-15-50	50	143	800
HB-15-75	75	193	800
HB-15-100	100	243	350
HB-15-150	150	343	300

1 最大伸張減衰力は全てのストロークで800Nです。

型式について

油圧ダンパー
ボディ径 (15.6 mm)
ストローク (150 mm)
ロッド側取付金具
ボディ側取付金具
減衰方向

減衰方向について

P = 伸張・圧縮両方向に対して減衰
N = 圧縮方向に対して減衰
M = 伸張方向に対して減衰
X = 特殊モデル

取付金具の組み合わせは自由に設定できます。また、ロックタイト等の接着剤を使用し、取付金具の緩み対策を行ってください。P.23に取付金具のデータを記載しています。

HB-15-150-CC-M

寸法: L = ストローク + 20

テクニカルデータ

オプション: ストローク長のカスタマイズ、シールの特殊仕様、各種取付金具

取付位置: いずれの方向にも取付可能です。ただし、取付金具はしっかり締め、ねじのゆるみがないようにご使用ください。

調整方法: 減衰力の調整方法はまず、ピストンロッドを最大まで伸張した位置 (または収縮した位置) まで引っ張り (または押し込みます)。次にその状態を保ちながら、ピストンロッドを時計回りに回しますと減衰力が強くなります。反時計回りに回しますと、減衰力は弱くなります。もし、急激に回しにくくなった場合は、損傷を避けるために調整を中止してください。最大長は調整時に+6mmの追加があります。調整方法の説明はP.20を参照してください。

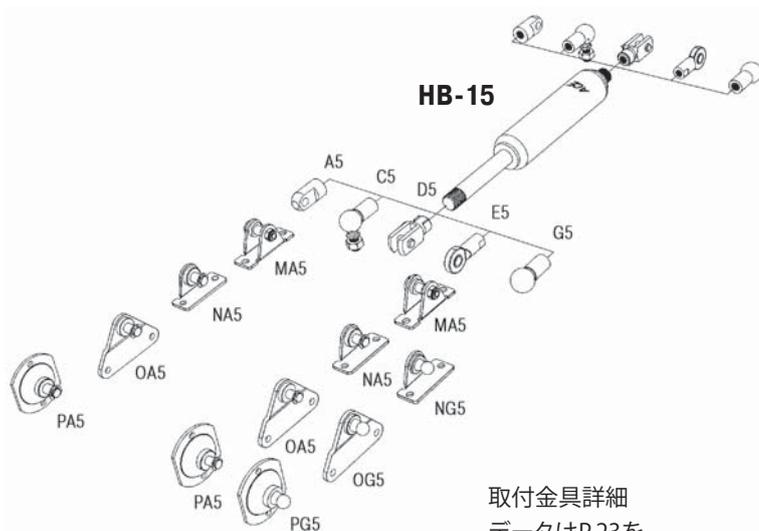
ポジティブストップ: メカストッパーをストロークエンド手前1~1.5mmに設置してください。

フリートラベル: ストロークの約20%

材質: ボディ: 黒塗リスチール / ピストンロッド: 対磨耗コーティング / 取付金具: 亜鉛めっきスチール

セパレーターピストン: フリートラベルを無くするためのオプションとしてセパレーターピストンがあります。ロッド復帰力は40Nです。

寸法: L = 2.45 × ストローク + 47mm 型式: -Tを追加



取付金具詳細
データはP.23を
ご参照下さい。

取付金具

基準寸法値

取付金具

製品データ

型式	ストローク mm	最大長 mm	1 最大圧縮減衰力 N
HB-22-50	50	153	1,800
HB-22-100	100	253	1,800
HB-22-150	150	353	1,800
HB-22-200	200	453	1,000
HB-22-250	250	553	1,000

1 最大伸長減衰力は全てのストロークで1,800Nです。

型式について

油圧ダンパー → HB-22-150-DD-M

ボディ径 (23 mm) →

ストローク (150 mm) →

ロッド側取付金具 →

ボディ側取付金具 →

減衰方向 →

減衰方向について

P = 伸張・圧縮両方向に対して減衰
 N = 圧縮方向に対して減衰
 M = 伸張方向に対して減衰
 X = 特殊モデル

取付金具の組み合わせは自由に設定できます。また、ロックタイト等の接着剤を使用し、取付金具の緩み対策を行ってください。P.24に取付金具のデータを記載しています。

アイレット A8
最大許容力 3,000 N

長ネジボルト B8

アングルボールジョイント C8
最大許容力 1,200 N

クレビス D8
最大許容力 3,000 N

スィベルアイ E8
最大許容力 3,000 N

ボールソケット G8
最大許容力 1,200 N

テクニカルデータ

オプション: ストローク長のカスタマイズ、シールの特殊仕様、各種取付金具

取付位置: いずれの方向にも取付可能です。ただし、取付金具はしっかり締め、ねじのゆるみがないようにご使用ください。

調整方法: 減衰力の調整方法はまず、ピストンロッドを最大まで伸張した位置(または収縮した位置)まで引っ張ります(または押し込みます)。次にその状態を保ちながら、ピストンロッドを時計回りに回しますと減衰力が強くなります。反時計回りに回しますと、減衰力は弱くなります。もし、急激に回しにくくなった場合は、損傷を避けるために調整を中止してください。最大長は調整時に+6mmの追加があります。調整方法の説明はP.20を参照してください。

ポジティブストップ: メカストップをストロークエンド手前1~1.5mmに設置してください。

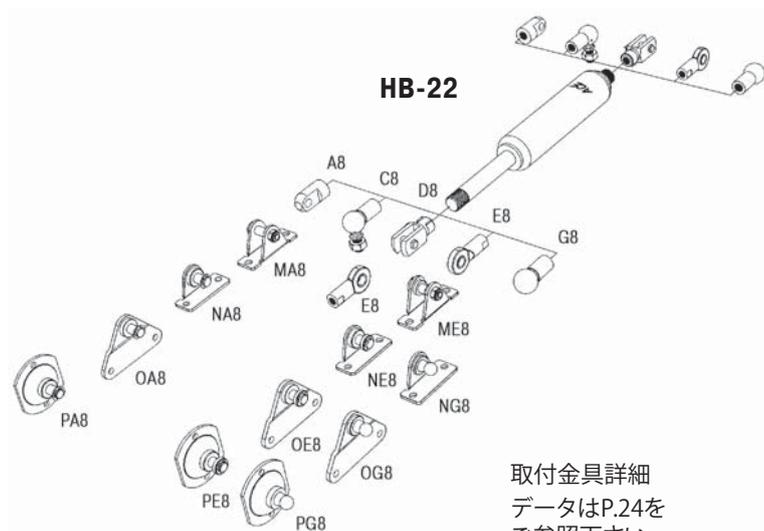
フリートラベル: ストロークの約20%

材質: ボディ: 黒塗リスチール / ピストンロッド: 対磨耗コーティング / 取付金具: 亜鉛めっきスチール

セパレーターピストン: フリートラベルを無くすためのオプションとしてセパレーターピストンがあります。ロッド復帰力は50Nです。

寸法: L=2.38×ストローク+55mm 型式: -Tを追加

ロッドカバー
W8-22



取付金具詳細データはP.24をご参照下さい。

取付金具

基準寸法値

取付金具

製品データ

型式	ストローク mm	最大長 mm	1 最大圧縮減衰力 N
HB-28-100	100	260	3,000
HB-28-150	150	360	3,000
HB-28-200	200	460	3,000
HB-28-250	250	560	3,000
HB-28-300	300	660	2,500
HB-28-350	350	760	2,000
HB-28-400	400	860	1,500
HB-28-500	500	1,060	1,000

1 最大伸長減衰力は全てのストロークで3,000Nです。

型式について

油圧ダンパー → HB-28-150-DD-M

ボディ径 (28 mm)

ストローク (150 mm)

ロッド側取付金具

ボディ側取付金具

減衰方向

アイレット A8
最大許容力 3,000 N

長ネジボルト B8

アングルボールジョイント C8
最大許容力 1,200 N

クレビス D8
最大許容力 3,000 N

スィベルアイ E8
最大許容力 3,000 N

ボールソケット G8
最大許容力 1,200 N

減衰方向について

P = 伸張・圧縮両方向に対して減衰
 N = 圧縮方向に対して減衰
 M = 伸張方向に対して減衰
 X = 特殊モデル

取付金具の組み合わせは自由に設定できます。また、ロックタイト等の接着剤を使用し、取付金具の緩み対策を行ってください。P.24に取付金具のデータを記載しています。

テクニカルデータ

オプション: ストローク長のカスタマイズ、シールの特殊仕様、各種取付金具

取付位置: いずれの方向にも取付可能です。ただし、取付金具はしっかり締め、ねじのゆるみがないようにご使用ください。

調整方法: 減衰力の調整方法はまず、ピストンロッドを最大まで伸張した位置 (または収縮した位置) まで引っ張り (または押し込み) ます。次にその状態を保ちながら、ピストンロッドを時計回りに回しますと減衰力が強くなります。反時計回りに回しますと、減衰力は弱くなります。もし、急激に回しにくくなった場合は、損傷を避けるために調整を中止してください。最大長は調整時に+6mmの追加があります。調整方法の説明はP.20を参照して下さい。

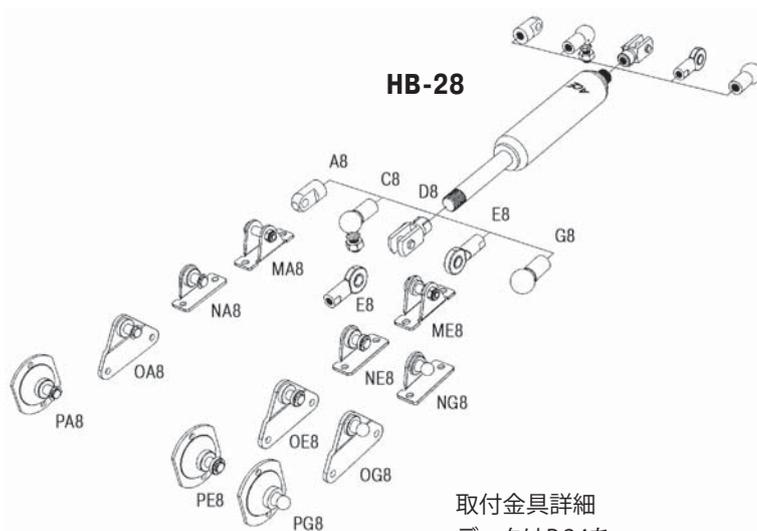
ポジティブストップ: メカストップをストロークエンド手前1~1.5mmに設置してください。

フリートラベル: ストロークの約20%

材質: ボディ: 黒塗リスチール / ピストンロッド: 対磨耗コーティング / 取付金具: 亜鉛めっきスチール

セパレーターピストン: フリートラベルを無くすためのオプションとしてセパレーターピストンがあります。ロッド復帰力は80Nです。

寸法: L=2.35 x ストローク + 60mm 型式: -Tを追加



取付金具詳細データはP.24をご参照下さい。

取付金具

基準寸法値

取付金具

A14

B14

C14

D14

E14

ロッドカバー W14-40

製品データ

型式	ストローク mm	最大長 mm	1 最大圧縮減衰力 N
HB-40-100	100	275	10,000
HB-40-150	150	375	10,000
HB-40-200	200	475	10,000
HB-40-300	300	675	10,000
HB-40-400	400	875	8,000
HB-40-500	500	1,075	6,000
HB-40-600	600	1,275	4,000
HB-40-700	700	1,475	3,000
HB-40-800	800	1,675	3,000

1 最大伸張減衰力は全てのストロークで10,000Nです。

型式について

油圧ダンパー _____ **HB-40-300-EE-N**

ボディ径 (40 mm) _____

ストローク (300 mm) _____

ロッド側取付金具 _____

ボディ側取付金具 _____

減衰方向 _____

減衰方向について

P = 伸張・圧縮両方向に対して減衰
 N = 圧縮方向に対して減衰
 M = 伸張方向に対して減衰
 X = 特殊モデル

取付金具の組み合わせは自由に設定できます。また、ロックタイト等の接着剤を使用し、取付金具の緩み対策を行ってください。P.25に取付金具のデータを記載しています。

アイレット A14
最大許容力 10,000 N

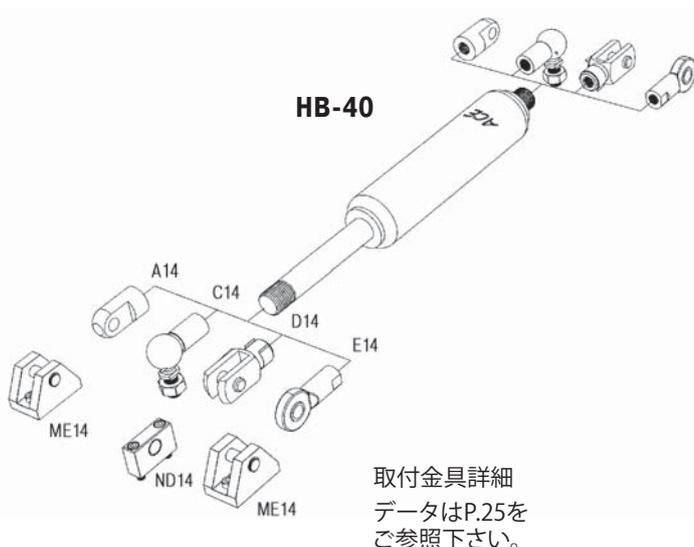
長ネジボルト B14

アングルボールジョイント C14
最大許容力 3,200 N

クレビス D14
最大許容力 10,000 N

スィベルアイ E14
最大許容力 10,000 N

Issue 3.2016 Specifications subject to change



取付金具詳細
データはP.25を
ご参照下さい。

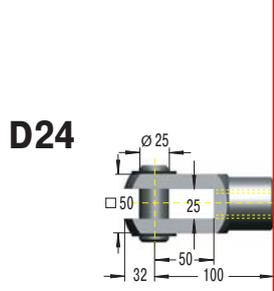
テクニカルデータ

- オプション:** ストローク長のカスタマイズ、シールの特殊仕様、各種取付金具
- 取付位置:** いずれの方向にも取付可能です。ただし、取付金具はしっかり締め、ねじのゆるみがないようご使用ください。
- 調整方法:** 減衰力の調整方法はまず、ピストンロッドを最大まで伸張した位置 (または収縮した位置) まで引っ張ります (または押し込みます)。次にその状態を保ちながら、ピストンロッドを時計回りに回しますと減衰力が強くなります。反時計回りに回しますと、減衰力は弱くなります。もし、急激に回しにくくなった場合は、損傷を避けるために調整を中止してください。最大長は調整時に+6mmの追加があります。調整方法の説明はP.20を参照してください。
- ポジティブストップ:** メカストップをストロークエンド手前1~1.5mmに設置してください。
- フリーラベル:** ストロークの約20%
- 材質:** ボディ: 黒塗りスチール / ピストンロッド: 対磨耗コーティング / 取付金具: 亜鉛めっきスチール
- セパレーターピストン:** フリーラベルを無くすためのオプションとしてセパレーターピストンがあります。ロッド復帰力は150Nです。
- 寸法: L=2.32 x ストローク + 82mm 型式: -Tを追加

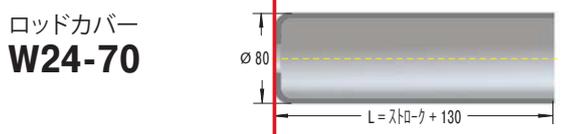
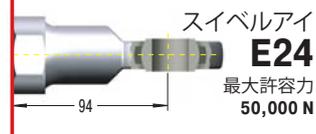
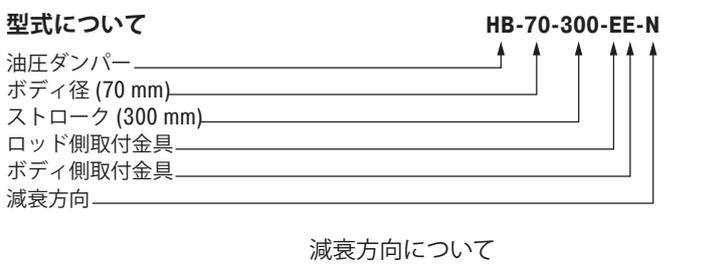
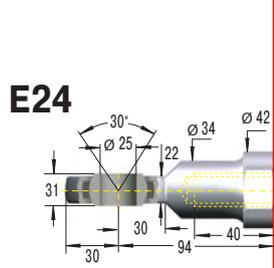
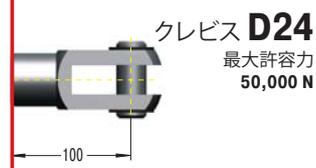
取付金具

基準寸法値

取付金具

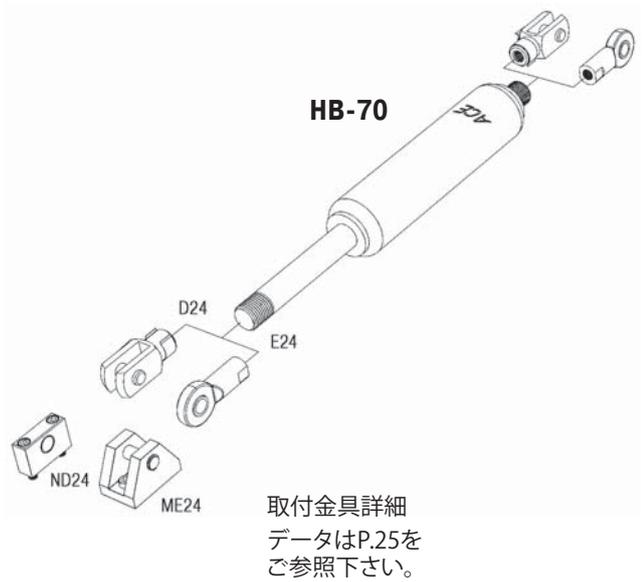


製品データ			
型式	ストローク mm	最大長 mm	1 最大圧縮減衰力 N
HB-70-100	100	320	50,000
HB-70-200	200	520	50,000
HB-70-300	300	720	50,000
HB-70-400	400	920	30,300
HB-70-500	500	1,120	21,600
HB-70-600	600	1,320	16,200
HB-70-700	700	1,520	12,600
HB-70-800	800	1,720	10,100



減衰方向について
 P = 伸張・圧縮両方向に対して減衰
 N = 圧縮方向に対して減衰
 M = 伸張方向に対して減衰
 X = 特殊モデル

取付金具の組み合わせは自由に設定できます。また、ロックタイト等の接着剤を使用し、取付金具の緩み対策を行ってください。P.25に取付金具のデータを記載しています。



取付金具詳細
データはP.25を
ご参照下さい。

テクニカルデータ

オプション: ストローク長のカスタマイズ、シールの特殊仕様、各種取付金具

取付位置: いずれの方向にも取付可能です。ただし、取付金具はしっかり締め、ねじのゆるみがないようにご使用ください。

調整方法: 減衰力の調整方法はまず、ピストンロッドを最大まで伸張した位置(または収縮した位置)まで引っ張ります(または押し込みます)。次にその状態を保ちながら、ピストンロッドを時計回りに回しますと減衰力が強くなります。反時計回りに回しますと、減衰力は弱くなります。もし、急激に回しにくくなった場合は、損傷を避けるために調整を中止してください。最大長は調整時に+8mmの追加があります。また、詳しい調整方法の説明はP.20を参照してください。

ポジティブストップ: メカストップをストロークエンド手前5~6mmに設置してください。

フリートラベル: ストロークの約20%

材質: ボディ: 黒塗り亜鉛めっきスチール / ピストンロッド: 硬質クロムめっき / 取付金具: 亜鉛めっきスチール

セパレーターピストン: フリートラベルを無くすためのオプションとしてセパレーターピストンがあります。ロッド復帰力は250Nです。

寸法: L + 60mm 型式: -Tを追加

Issue 3.2016 Specifications subject to change