

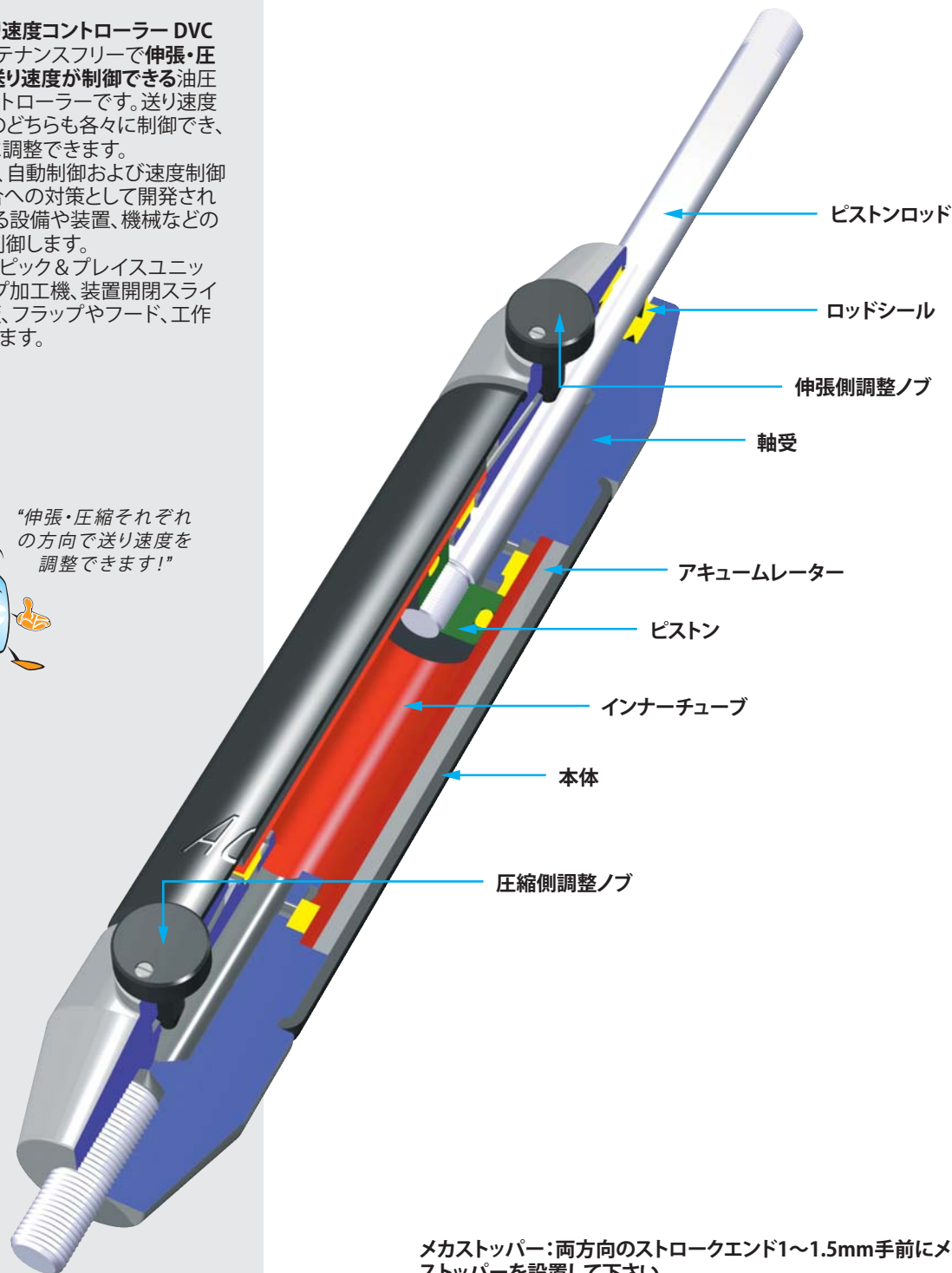
ACE 双方向送り速度コントローラー DVC シリーズはメンテナンスフリーで伸張・圧縮の双方向の送り速度が制御できる油圧式送り速度コントローラーです。送り速度は、伸張・圧縮のどちらも各々に制御でき、減衰力も各々に調整できます。

DVCシリーズは、自動制御および速度制御における不具合への対策として開発されました。稼働する設備や装置、機械などの速度を確実に制御します。

使用例としてはピック&プレイスユニット、ドリル・タップ加工機、装置開閉スライドおよび防護板、フラップやフード、工作機械などがあります。



“伸張・圧縮それぞれの方向で送り速度を調整できます!”



メカストッパー: 両方向のストロークエンド1~1.5mm手前にメカストッパーを設置して下さい。

使用オイル: オートマチック・トランスミッション・フルード (ATF)

本体: アルミニウム (黒色アルマイト処理)

ピストンロッド: 硬質クロムメッキ処理スチール

取付金具: 亜鉛メッキスチール

注意: 長期間ロッドをストロークさせていない場合、ロッド表面が乾燥し、ストロークさせる場合に通常の力よりも強い力が必要となる場合があります。

取付方向: いずれの方向にも可能です。

標準温度範囲: 0°C~65°C

オプション: 特殊オイル、片側専用制御モデル



取付金具

基準寸法値

取付金具

製品データ

型式	ストローク mm	L	制御推進力 N			
			伸張方向		圧縮側方向	
			min	max	min	max
DVC-32-50	50	240	42	2,000	42	2,000
DVC-32-100	100	340	42	2,000	42	1,670
DVC-32-150	150	440	42	2,000	42	1,335

型式について

DVCシリーズ _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

ボディ径 (32 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

ストローク (50 mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

ロッド側取付金具 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

ボディ側取付金具 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

減衰方向 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

減衰方向について

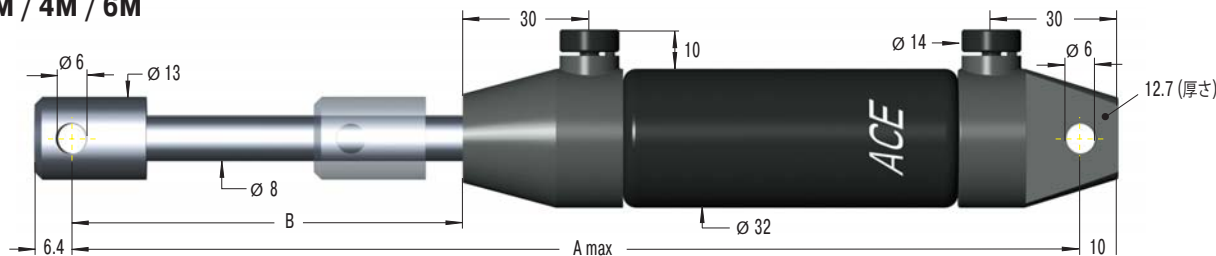
P = 双方向に減衰
M = 圧縮方向のみ減衰
N = 伸張方向のみ減衰

取付金具の組合せは自由に設定できます。また、ロックタイトなどを使用し、取付金具の緩み対策を行って下さい。

取付金具の最大許容反力

- アイレット A8: 最大許容反力 3000 N
- 長ネジボルト B8: 8
- アングルボールジョイント C8: 最大許容反力 1200 N
- クレビス D8: 最大許容反力 3000 N
- スィベルアイ E8: 最大許容反力 3000 N

DVC-2M / 4M / 6M



製品データ

型式	ストローク mm	A max	B	制御推進力 N			
				伸張方向		圧縮側方向	
				min	max	min	max
DVC-2M	50	250	75.2	42	2,000	42	2,000
DVC-4M	100	350	124.4	42	2,000	42	1,670
DVC-6M	150	450	173.6	42	2,000	42	1,335

型式について

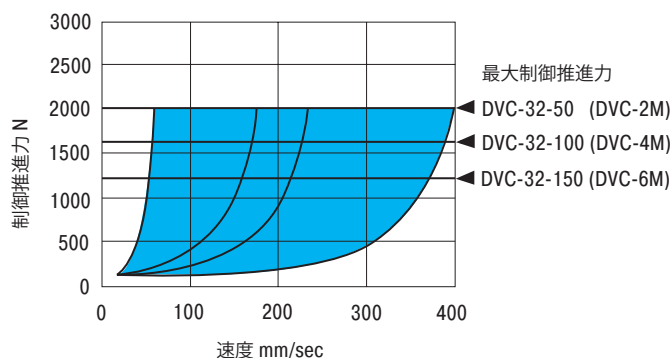
DVCシリーズ _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

ストローク (50mm) _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

減衰方向 _____ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑

- = 双方向に減衰
CCO = 圧縮方向のみ減衰
CTO = 伸張方向のみ減衰

圧縮側速度制御図表



伸張側速度制御図表

