

ACE精密送り速度コントローラーVCシリーズは精密な送り速度を制御できる油圧式速度制御機器です。

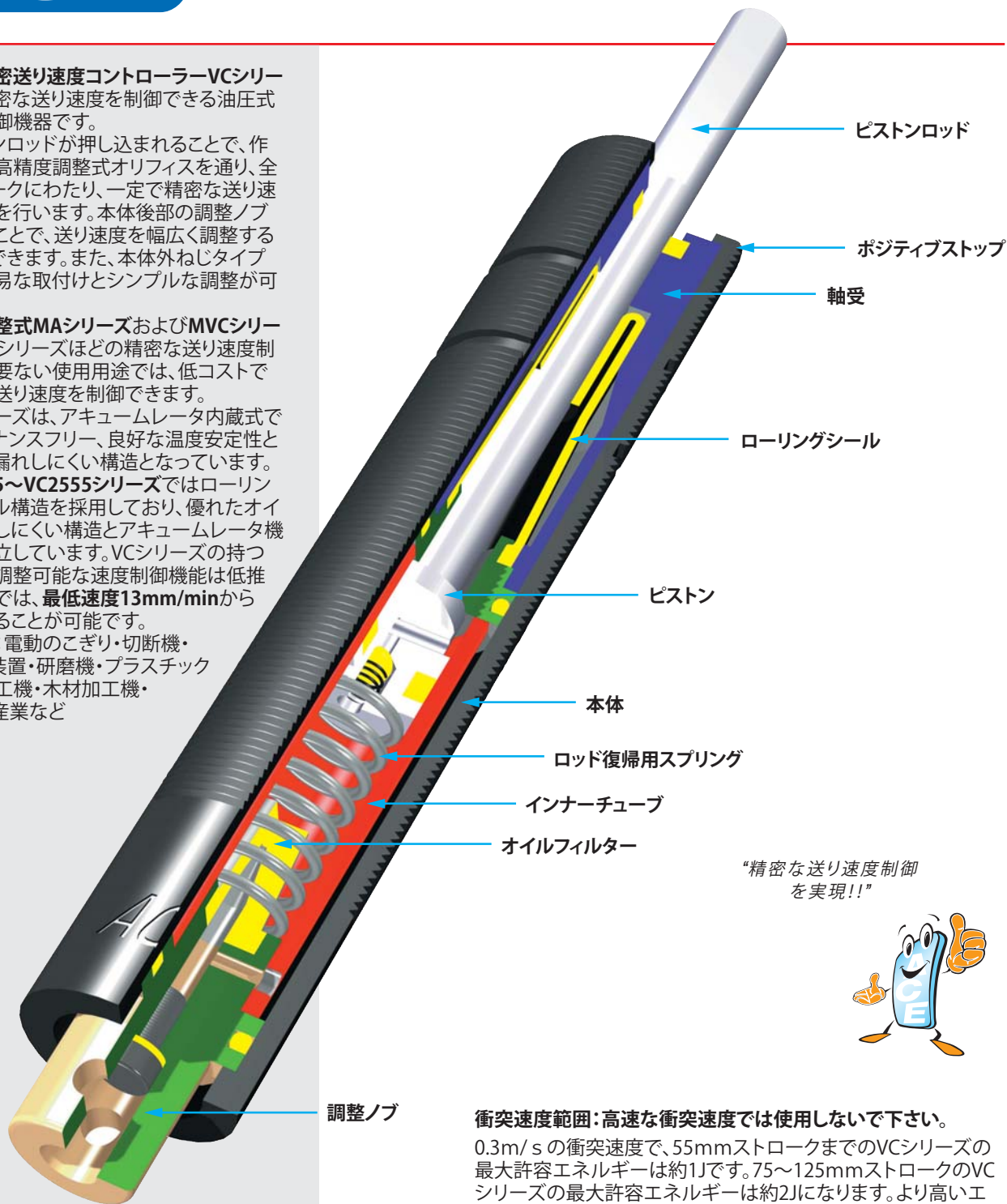
ピストンロッドが押し込まれることで、作動油が高精度調整式オリフィスを通り、全ストロークにわたり、一定で精密な送り速度制御を行います。本体後部の調整ノブを回すことで、送り速度を幅広く調整することができます。また、本体外ねじタイプでは容易な取付けとシンプルな調整が可能です。

小型調整式MAシリーズおよびMVCシリーズはVCシリーズほどの精密な送り速度制御が必要ない使用用途では、低コストで容易に送り速度を制御できます。

VCシリーズは、アキュムレータ内蔵式でメンテナンスフリー、良好な温度安定性とオイル漏れしにくい構造となっています。

VC2515～VC2555シリーズではローリングシール構造を採用しており、優れたオイル漏れしにくい構造とアキュムレータ機能を両立しています。VCシリーズの持つ精密で調整可能な速度制御機能は低推進力時では、**最低速度13mm/min**から制御することが可能です。

使用例：電動のこぎり・切断機・ドリル装置・研磨機・プラスチック製品加工機・木材加工機・ガラス産業など



“精密な送り速度制御を実現!!”



衝突速度範囲: 高速な衝突速度では使用しないで下さい。

0.3m/sの衝突速度で、55mmストロークまでのVCシリーズの最大許容エネルギーは約1Jです。75～125mmストロークのVCシリーズの最大許容エネルギーは約2Jになります。より高いエネルギーが発生する場所では、初期の衝撃をショックアブソーバで吸収して下さい。

本体: 黒色酸化被膜ヘビーデューティスチール

ピストンロッド: 硬質クロムメッキスチール

ナイロンボタン: NB-600Mをピストンロッドの先端に取付可能

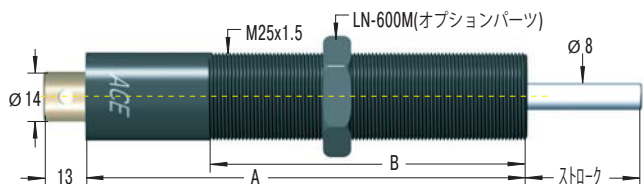
取付位置: いずれの方向にも取付可能ですが、**取付け時に調整ノブを傷つけないようにして下さい。**

標準温度範囲: 0～60℃

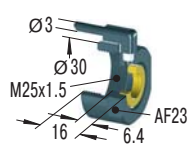
VC2515～VC2555シリーズについて: ピストンロッドを絶対にねじらないで下さい。ローリングシールの破損につながります。また、石油系の潤滑油や切削油がかかる可能性のある環境では、オプションのエアブリードカラーSP20の使用、またはネオプレン製シールに変更して下さい。



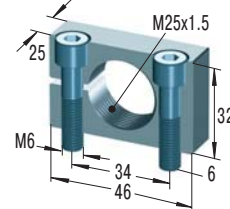
VC25



SP25



MB25



アクセサリ・取付方法などはP.36~39をご参照下さい。

エアブリードカラー

VC2515-FT~VC2555-FT用

取付け時:ストローク-6.4mm

クランプマウント

製品寸法と仕様

型式	ストローク mm	A	B	最小 推進力 N	最大 推進力 N	最小 復帰力 N	最大 復帰力 N	ロッド 復帰時間 s	最大 許容編角度 °	製品重量 kg
VC2515-FT	15	128	80	30	3 500	5	10	0.2	3	0.35
VC2530-FT	30	161	110	30	3 500	5	15	0.4	2	0.45
VC2555-FT	55	209	130	35	3 500	5	20	1.2	2	0.6
VC2575-FT	75	283	150	50	3 500	10	30	1.7	2	0.681
VC25100-FT	100	308	150	60	3 500	10	35	2.3	1	0.794
VC25125-FT	125	333.5	150	70	3 500	10	40	2.8	1	0.908

型式の末尾 -FTは本体ネジ径:M25x1.5

型式の末尾 -Fは外周平坦型本体(直径:Φ23.8mm)

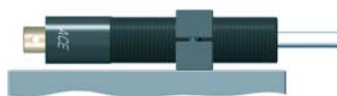
テクニカルデータ

本体について:外周平坦型(直径:23.8mm)に変更可能です。

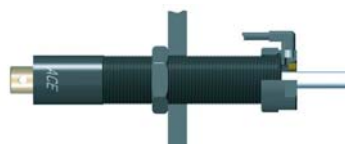
速度制御範囲:最小0.013m/min:推進力400Nの時

最大38m/min:推進力3 500Nの時

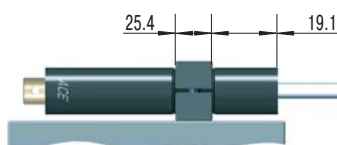
取付け例



MB25を使用した取付け例



エアブリードカラーの取付け例



本体外周平坦型の取付け例

速度制御範囲

